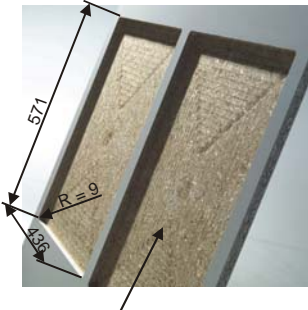


Novasonar KIT / Einbauempfehlung

Anmerkung: Dies ist allgemeine Beschreibung der Vorgehensweise. Installateure und Auftragnehmer müssen unbedingt die individuellen Materialien und Gegebenheiten vor Ort berücksichtigen! Bei Abweichungen oder Fragen beraten wir Sie gerne.



Plattenstärke durch Taschenfräsung rückseitig auf eine Stärke von 4 mm reduzieren.

Schritt 1:

In eine bereits mit ihrer Oberflächenbeschichtung ausgestattete MDF-Platte, Spanplatte oder Massivholzplatte muss rückseitig eine Taschenfräsung mit den Abmessungen 436 mm x 571 mm und Eckradius 9 mm eingebracht werden. Durch die Taschenfräsung wird der Plattenwerkstoff auf eine Materialstärke von 4 mm inkl. seiner Oberflächenbeschichtung reduziert. Die gefräste Oberfläche muss glatt geschliffen und lackiert werden, um eine optimale Haftung mit der Klebefläche des Novasonar KIT Lautsprechers zu gewährleisten. Diese Arbeiten sind vom Schreiner oder durch ML Audio auszuführen.



Schritt 2:

Entfernen Sie die ggf. an der Rückseite des Novasonar KIT Lautsprechers befindlichen Transportsicherungen und testen Sie den Lautsprecher auf seine einwandfreie Funktion.

Entfernen Sie das Silikonpapier der Klebefläche von der Vorderseite.



Schritt 3:

Die Klebefläche des Plattenwerkstoffs muss trocken, staub- und fettfrei sein. Legen Sie den Novasonar KIT Lautsprecher so in die Taschenfräsung ein, dass die selbstklebende Membran an der gefrästen Fläche des Plattenwerkstoffs anliegt. Drücken Sie jetzt den Novasonar KIT Lautsprecher an, indem Sie die Vorderseite des Plattenwerkstoffs im gesamten Bereich der Fräsung gegen die selbstklebende Membran des Lautsprechers drücken.



Schritt 4:

Nehmen Sie den elektrischen Anschluss des Lautsprechers vor, bevor Sie den Plattenwerkstoff einbauen !!

Achten Sie beim Einbau des Plattenwerkstoffs insbesondere darauf, dass sich keine losen Teile in oder an der Unterkonstruktion befinden oder mit dieser in Berührung stehen und dass der Lautsprecher rückseitig durch nichts berührt wird.

Der Plattenwerkstoff fungiert jetzt im Bereich der Fräsung als Lautsprecher und ist einsatzbereit.

Technische Änderungen für alle Produkte vorbehalten.

ML Audio + Carbons GmbH Lautsprechertechnik - Ulmenstraße 15 - D-65428 Rüsselsheim
Tel. +49-(0)700-93735565 oder +49-(0)163-5306360 - Fax +49-(0)6131-6030796
E-Mail: info@mllaudio.de - Web: www.mllaudio.de